

# T.F.L. 10

Multifunktionsöl mit PTFE

## Die Vorteile auf einen Blick

- Vollsynthetisch
- Temperatureinsatzbereich von -50 °C bis +175 °C
- Hohe Druckbelastbarkeit
- Längere Schmierintervalle
- Kapillar- und oberflächenaktiv
- Guter Korrosionsschutz
- Feuchtigkeitsverdrängend
- Löst schnell festsitzende Teile



## Eigenschaften

**Rivolta T.F.L. 10** ist ein vollsynthetisches Multifunktionsöl mit Festschmierstoffanteil aus PTFE und kann aufgrund seiner Vielseitigkeit für diverse Anwendungsfälle eingesetzt werden. Das enthaltene PTFE zieht auf die Bauteiloberflächen auf und verbleibt auch bei höheren Temperaturen an der Schmierstelle. Im Gegensatz zu festschmierstofffreien Multifunktionsölen werden deutlich längere Schmierintervalle erreicht. Verklebungen und Verharzungen werden durch die Verwendung von vollsynthetischen Inhaltsstoffen vermieden. Dadurch ist die Leichtgängigkeit bei feinmechanischen Bauteilen über sehr lange Zeiträume sichergestellt. **T.F.L. 10** kriecht in enge Toleranzen, verdrängt dort Feuchtigkeit und verhindert Korrosion.

<b>Form</b>	flüssig
<b>Farbe</b>	beige opak
<b>Geruch</b>	sehr schwach

## Anwendungsbereiche

- Feinschmiermittel für Metall- und Kunststoffoberflächen
- Reinigungs- und Pflegemittel für Metalle und Kunststoffe
- Gängigmachen festsitzender Bauteile, Rostlöser
- Türschlossspray
- Feuchtigkeits- und Korrosionsschutz
- etc.

## Verarbeitungshinweise

**Rivolta T.F.L. 10** als Sprühdose so auf die zu behandelnden Bauteile sprühen, dass es gut eindringen kann bzw. die Oberfläche gut benetzt. Als lose Ware kann das Produkt mittels Handsprüher, Pinsel, Lappen, etc. aufgebracht werden. Vor Gebrauch schütteln.

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).



**Erhältlich in:**

- 400 ml Spraydose (VPE 12 St.)
- 10 l Kanister

	Value	Norm
<b>Dichte bei +15 °C</b>	0,81 g/cm <sup>3</sup>	DIN 51757
<b>Kine. Viskosität bei +20 °C</b>	7,0 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1
<b>Flammpunkt</b>	> +63 °C	DIN EN ISO 2719